



XXVI ENCONTRO DE JOVENS PESQUISADORES
VIII MOSTRA ACADÊMICA DE INOVAÇÃO E TECNOLOGIA

16 A 18 DE OUTUBRO DE 2018

Cidade Universitária - Caxias do Sul



ESTUDO DA QUALIDADE SUPERFICIAL RESULTANTE DO FRESAMENTO COM TRATAMENTO DE GUME ATRAVÉS DE POLIMENTO POR ESCOVAMENTO

William Buckell (Voluntário), Rodrigo Panosso Zeilmann (Orientador(a))

Com a crescente competitividade a indústria tende a buscar melhorias para aplicar em seus processos visando principalmente a redução de tempo. Assim no ramo da usinagem surgem estudos que buscam tratar os efeitos do tratamento do gume sobre a qualidade superficial de uma peça usinada, pois processos de polimento podem melhorar o desempenho da ferramenta de corte, melhorar acabamentos e reduzir os custos. Nesse projeto de pesquisa a proposta foi realizar o polimento de fresas topo inteiriças de metal-duro (HM) com diâmetro de 6 mm, utilizando o processo de polimento por escovamento. A ideia é variar a granulometria e material para três tipos de cerdas com abrasivos. As ferramentas tratadas foram submetidas à usinagem para se obter dados de rugosidade e textura no início e fim de vida da ferramenta, essa previamente estabelecida. As superfícies obtidas no corpo de prova após o desgaste da ferramenta resultaram na diminuição da rugosidade e a textura não apresentou diferenças significativas entre as imagens de início e fim de vida.

Palavras-chave: Tratamento de ferramenta, Polimento de gume, Qualidade superficial

Apoio: UCS, Empresa